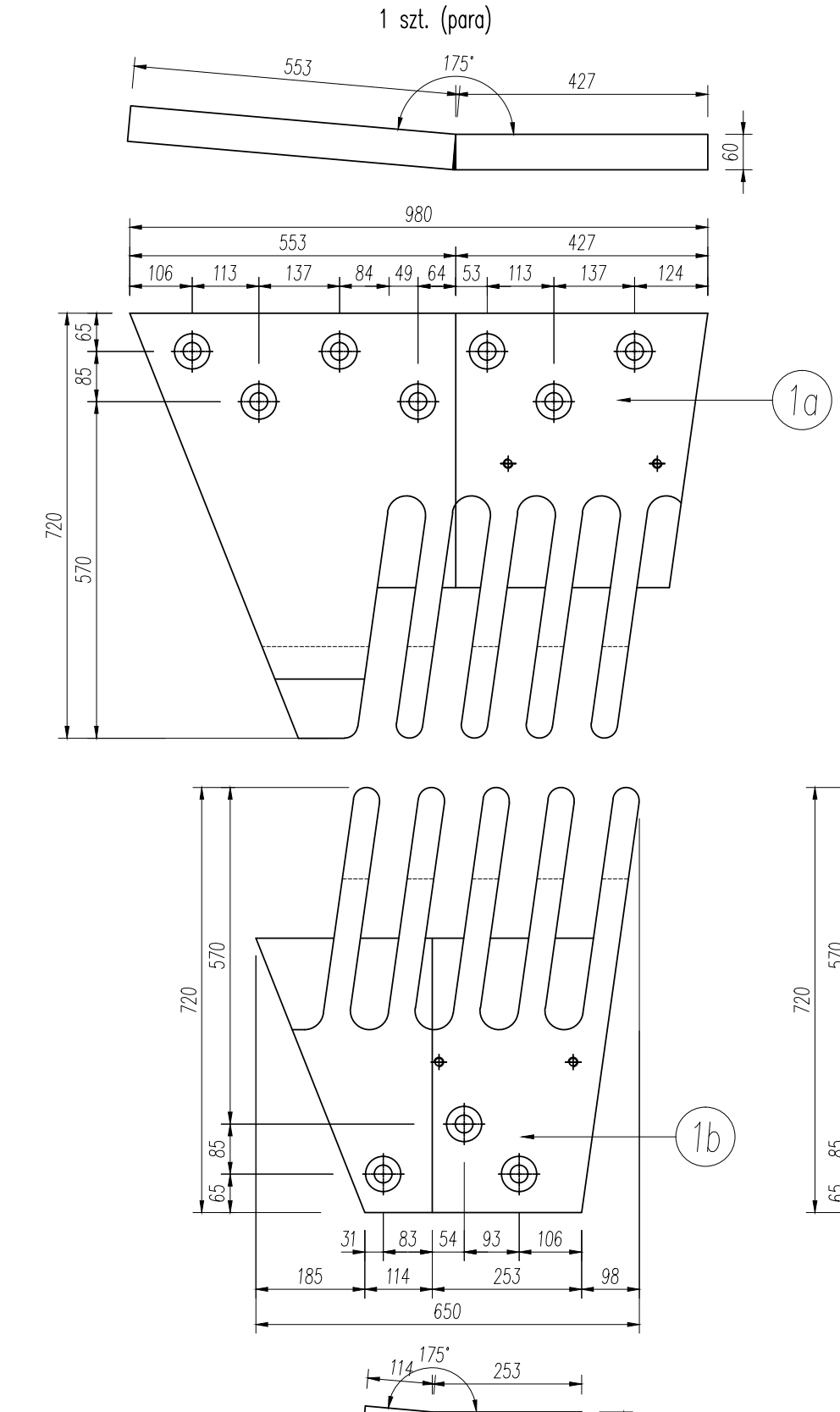
PALCZASTE URZĄDZENIE DYLATACYJNE TYP 400
PRZEKRÓJ POPRZECZNY A–A
SKALA 1:20

1735
1520
215
320
22859
6161
16378
200
1500
3400
1500
200
300
15150
11150
4000
1640
1440
GLIWICE
CZECHY
3,8%
4,2%
4,2%
4,2%
4,2%
4,2%
4,2%
3,9%
4,0%
4,0%
4,0%
spód fartucha
lej odwadniający fartuch
projektowane odwodnienie dylatacji wg odrębnego opracowania
istniejąca rura spustowa z HDPE kolor czarny DN200
16800
2100

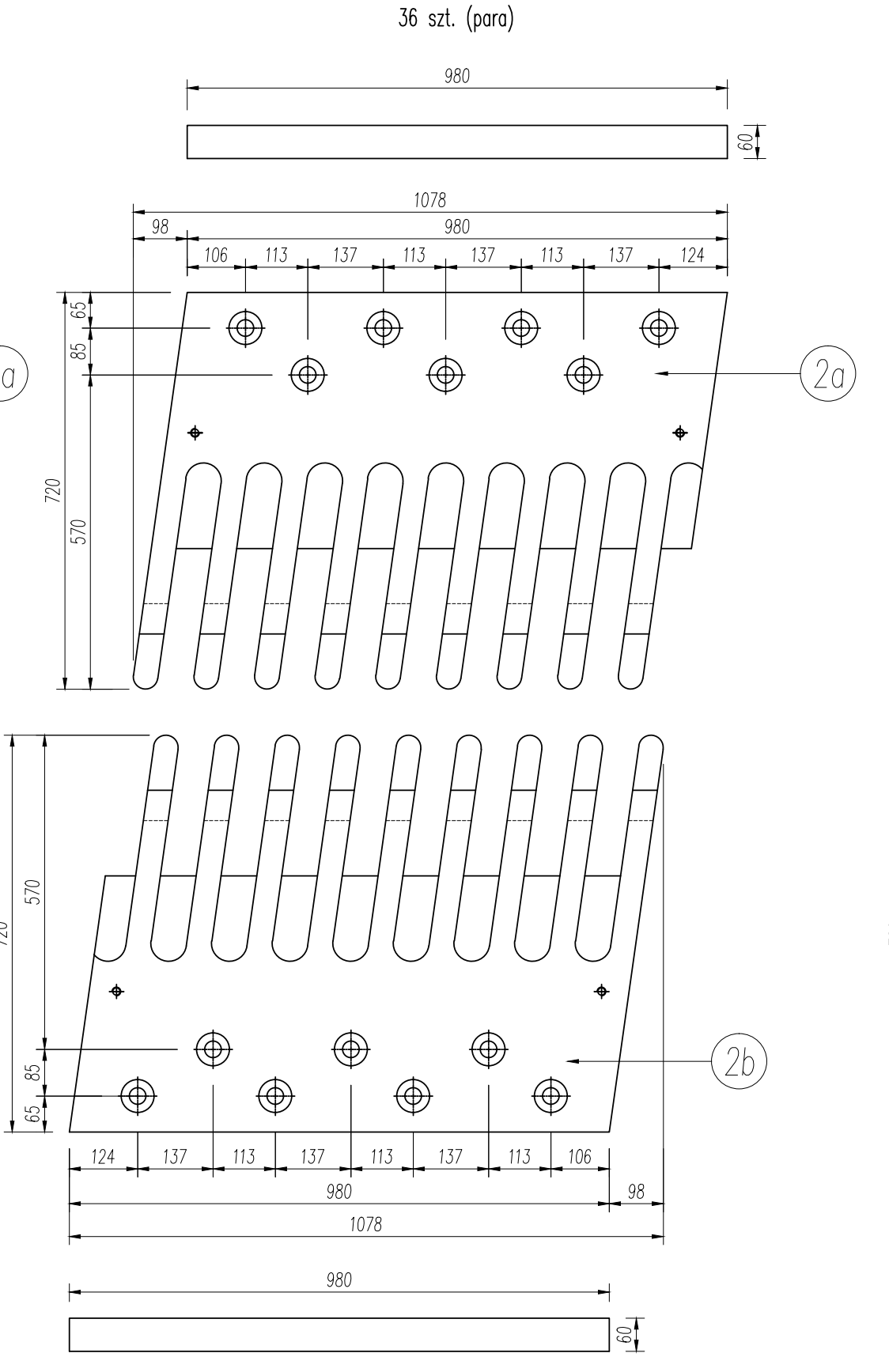
WIDOK Z GÓRY
SKALA 1:20

PRZYCZÓŁEK
MOST
B
C
D
E
kierunek przesuwu (wartość pomierzona)
1a
1b
2a
2b
3a
3b
4a
4b
5a
5b
990
630
A
istniejąca blacha osłonowa chodnika ponownie zamontowana po regeneracji
istniejąca blacha gzymsowa ponownie zamontowana po regeneracji
podcięty krawężnik od strony mostu (stan istniejący)

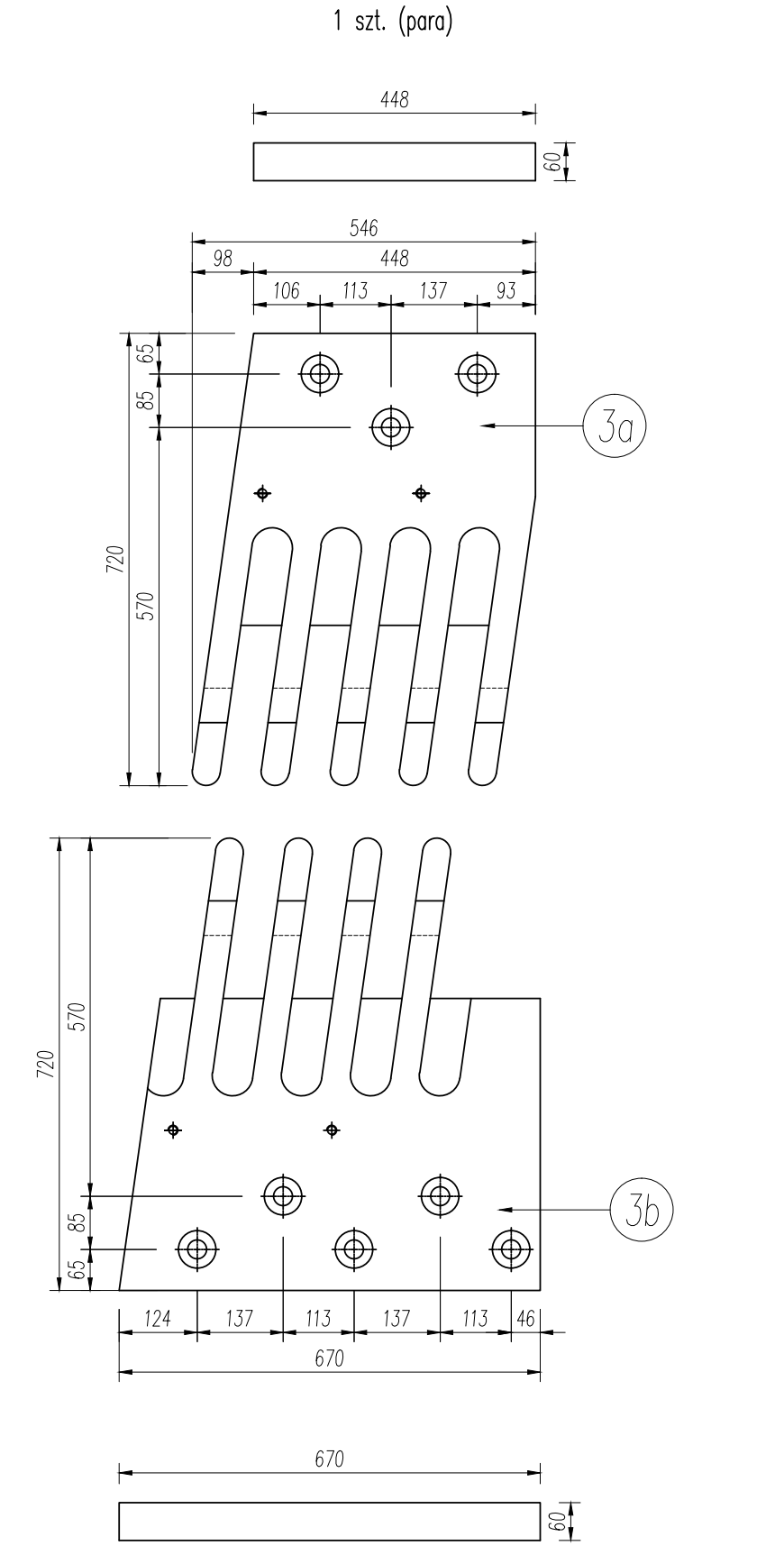
Segmenty palczaste typ 400 – 1a i 1b
SKALA 1:10
1 szt. (para)


553
175°
427
60
980
553
427
106
113
137
84
49
64
53
113
137
124
720
570
1a
1b
31
83
54
63
106
165
114
253
98
650
114
175°
253
60

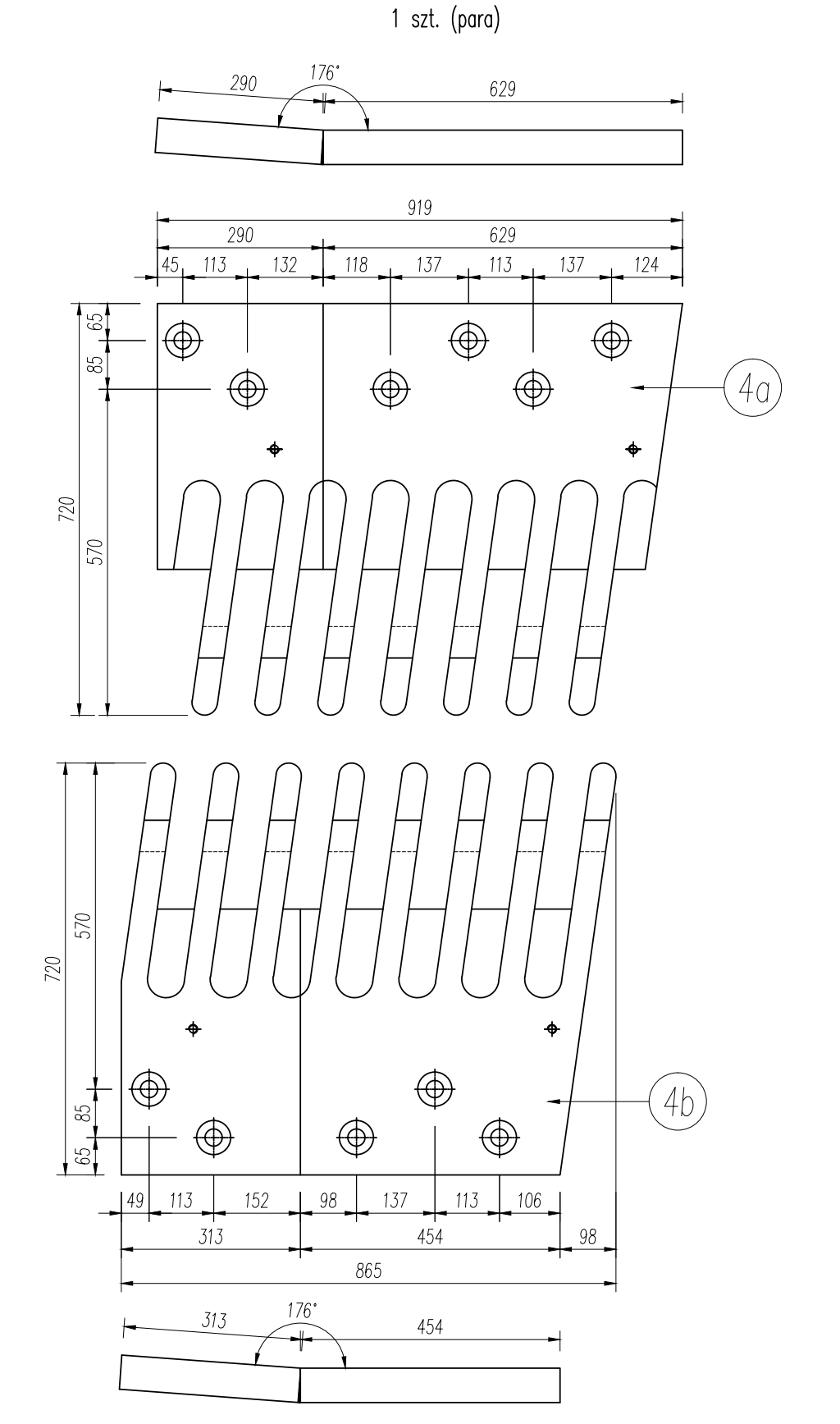
Segmenty palczaste typ 400 – 2a i 2b
SKALA 1:10
36 szt. (para)


980
60
1078
98
980
106
113
137
113
137
113
137
124
65
720
570
2a
2b
124
137
113
137
113
137
113
106
980
98
1078
980
60

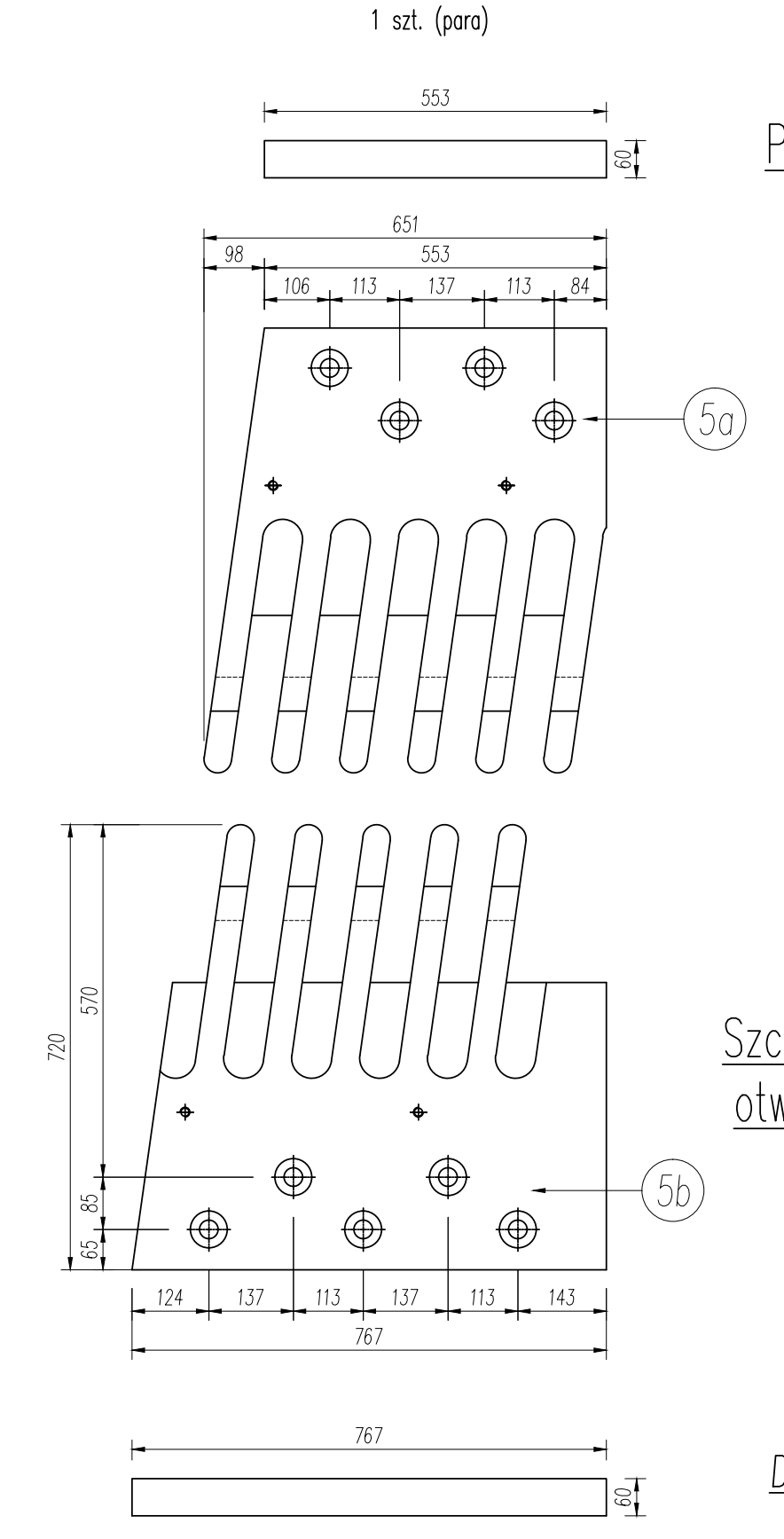
Segmenty palczaste typ 400 – 3a i 3b
SKALA 1:10
1 szt. (para)


448
60
546
98
448
106
113
137
93
720
570
3a
3b
124
137
113
46
670
670
60

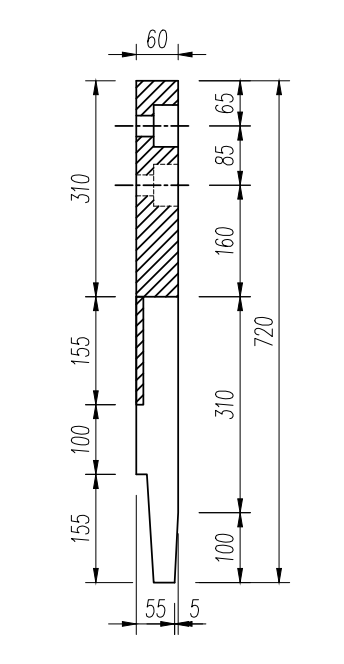
Segmenty palczaste typ 400 – 4a i 4b
SKALA 1:10
1 szt. (para)


290
176°
629
919
290
629
720
570
4a
4b
313
454
865
98
313
176°
454

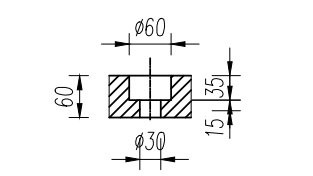
Segmenty palczaste typ 400 – 5a i 5b
SKALA 1:10
1 szt. (para)


553
60
651
98
553
106
113
137
84
720
570
5a
5b
124
137
113
137
143
767
767
60

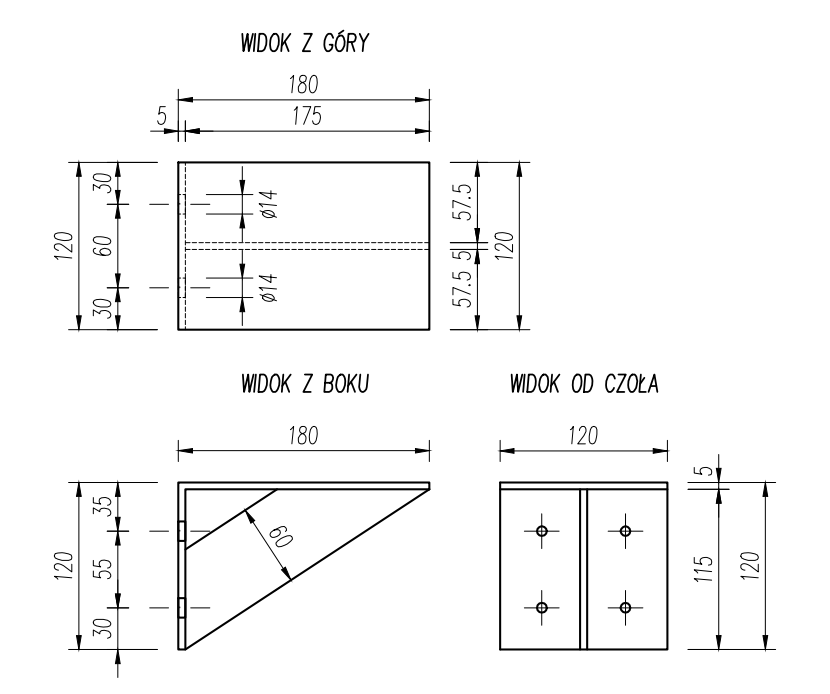
Przekrój przez palec
SKALA 1:10



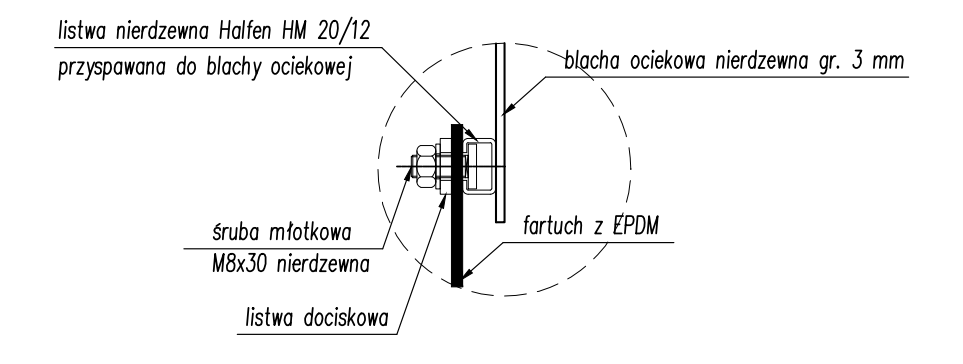
Szczegół wymiarowania otworu na śruby M22
SKALA 1:5



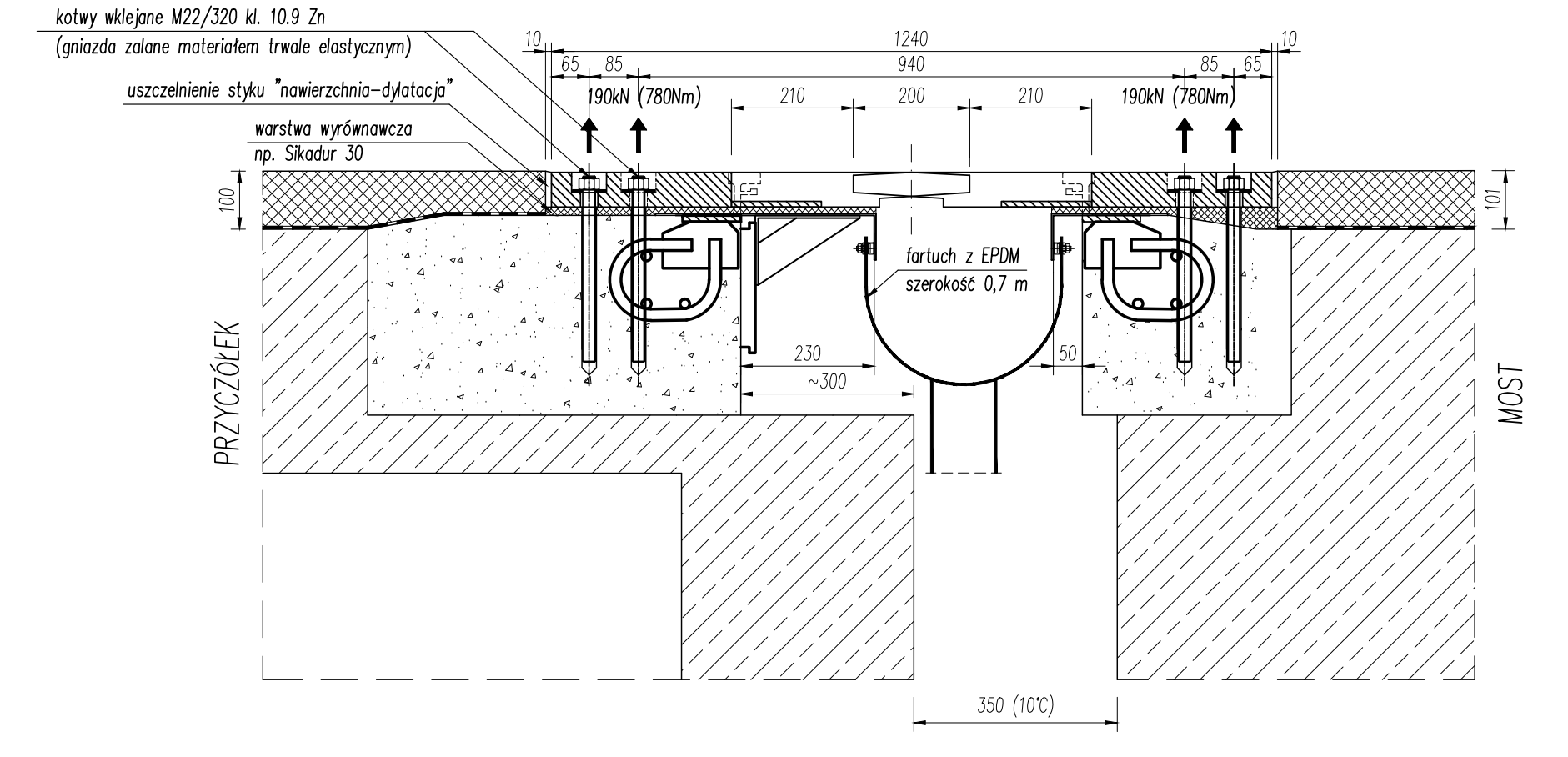
DETAL WSPORNIKA STALOWEGO
SKALA 1:5
WYKONAĆ 45 SZT.


WIDOK Z GÓRY
180
175
120
WIDOK Z BOKU
180
120
WIDOK OD CZOŁA
120
115

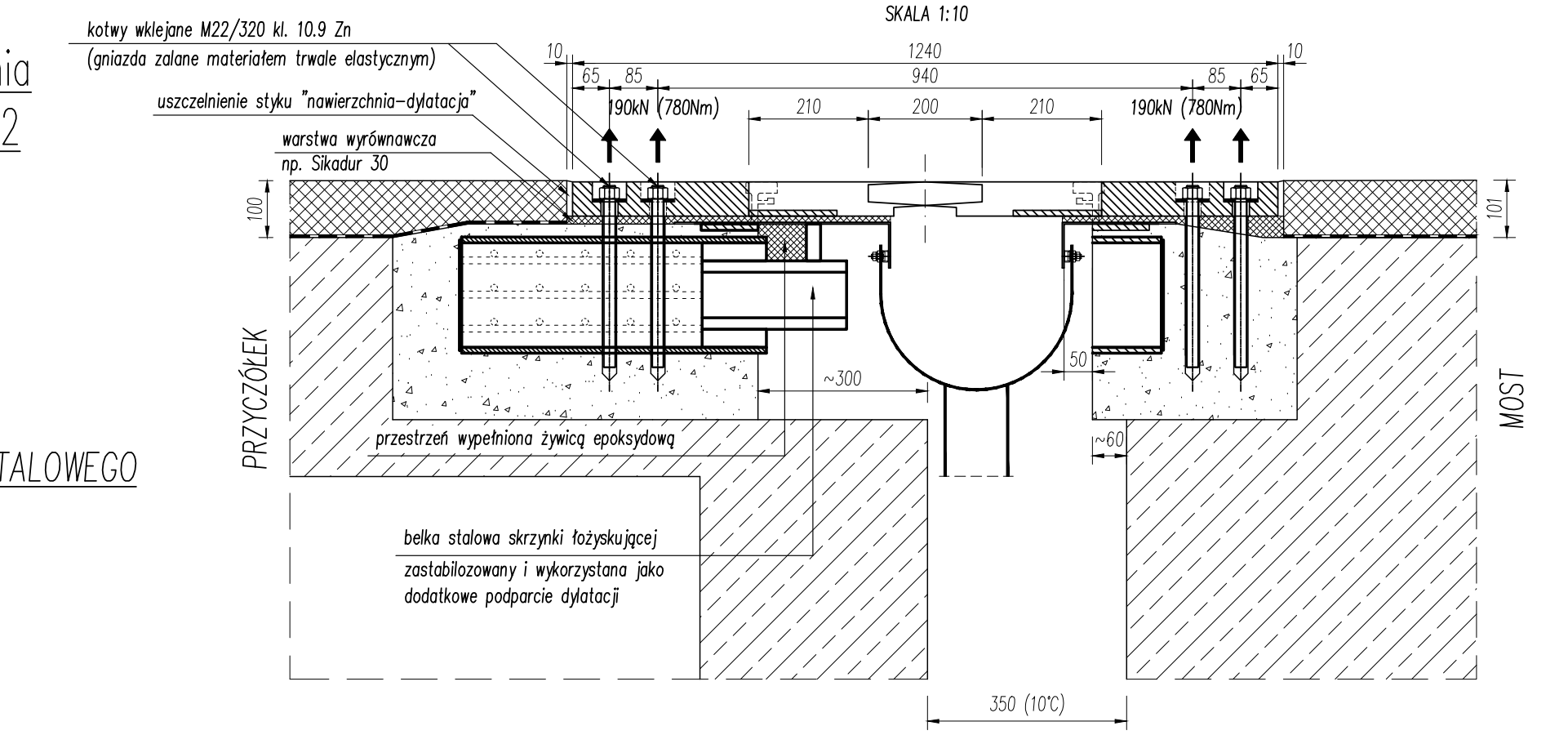
DETAL 1
SKALA 1:2,5


listwa nierdzewna Halfen HM 20/12 przyspawana do blachy ociekowej
blacha ociekowa nierdzewna gr. 3 mm
śruba młotkowa M8x30 nierdzewna
fartuch z EPDM
listwa dociskowa

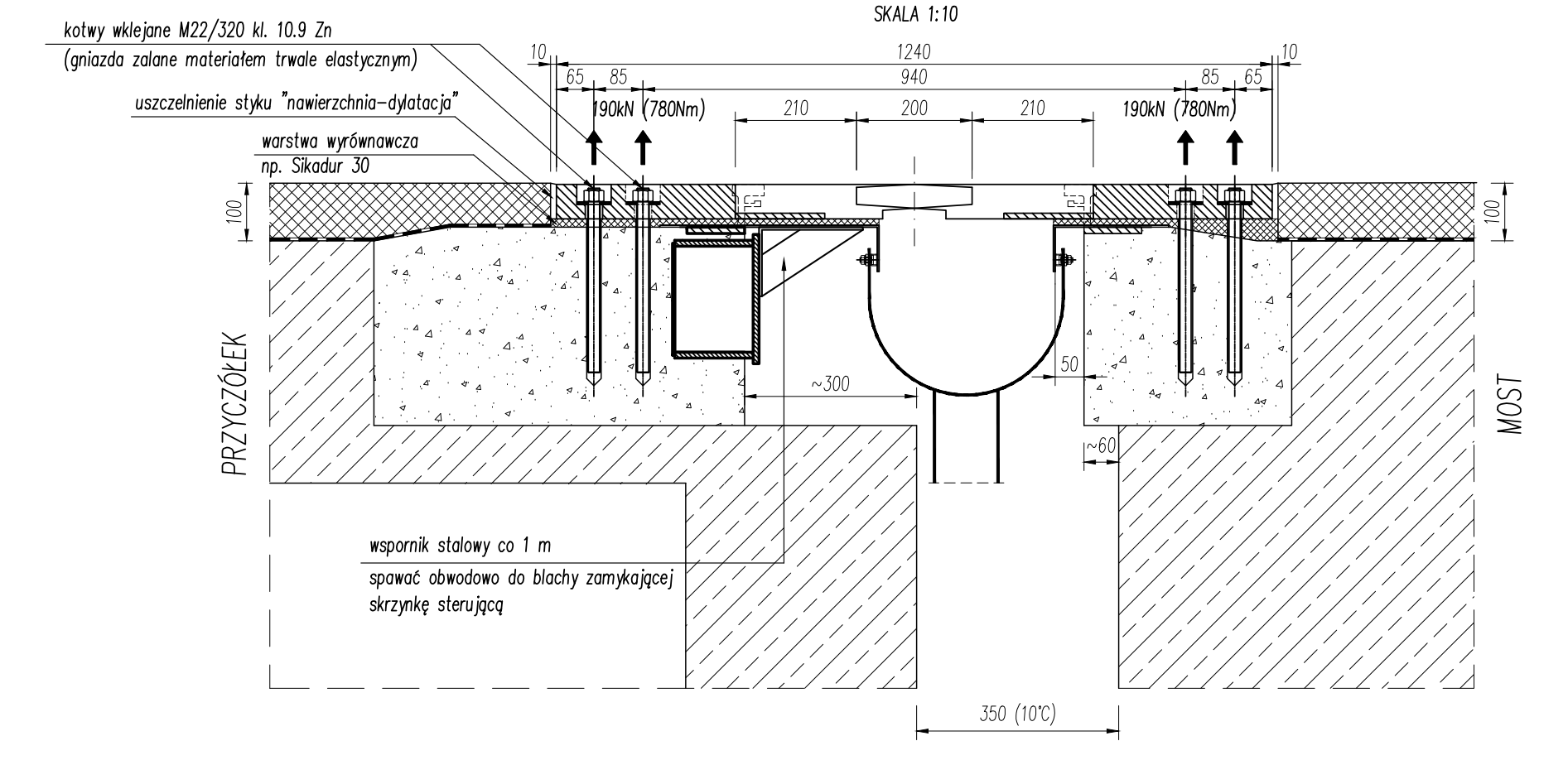
PRZEKRÓJ B–B
(STREFA KOTEW)
SKALA 1:10


kotwy wklejane M22/320 kl. 10.9 Zn
(gniazda zalane materiałem trwale elastycznym)
uszczelnienie styku "nawierzchnia–dylatacja"
warstwa wyrównawcza
np. Sikadur 30
1240
940
10
85
65
190kN (780Nm)
210
200
210
190kN (780Nm)
100
110
fartuch z EPDM
szerokość 0,7 m
230
~300
PRZYCZÓŁEK
MOST
350 (10°C)

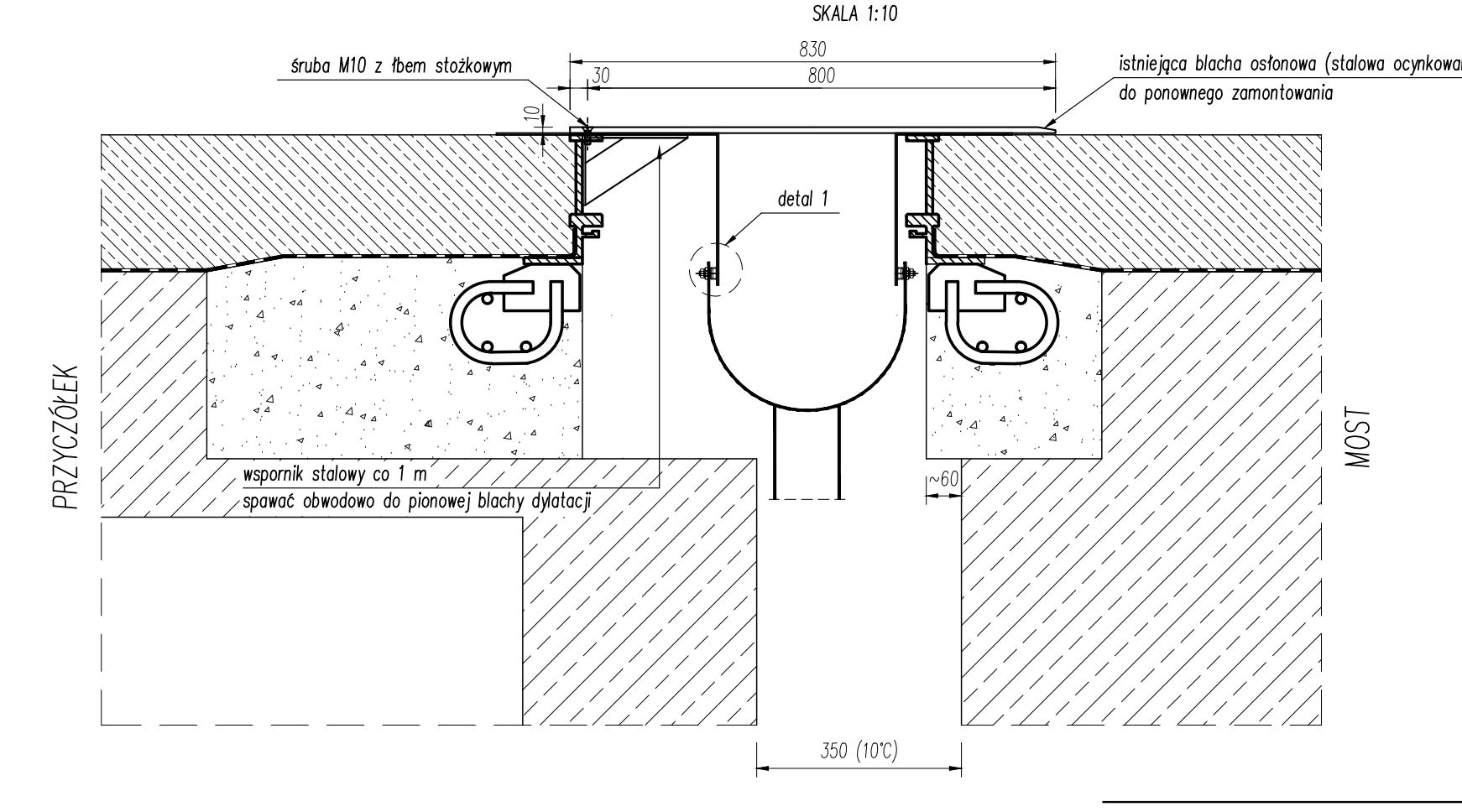
PRZEKRÓJ C–C
(STREFA SKRZYNKI ŁOŻYSKUJĄCEJ)
SKALA 1:10


kotwy wklejane M22/320 kl. 10.9 Zn
(gniazda zalane materiałem trwale elastycznym)
uszczelnienie styku "nawierzchnia–dylatacja"
warstwa wyrównawcza
np. Sikadur 30
1240
940
10
85
65
190kN (780Nm)
210
200
210
190kN (780Nm)
100
~300
60
przestrzeń wypełniona żywicą epoksydową
belka stalowa skrzynki łożyskującej
zastabilizowany i wykorzystana jako
dodatkowe podparcie dylatacji
PRZYCZÓŁEK
MOST
350 (10°C)

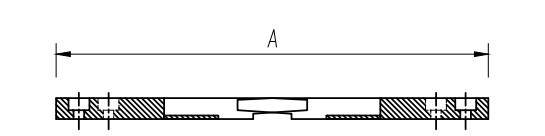
PRZEKRÓJ D–D
(STREFA SKRZYNKI STERUJĄCEJ)
SKALA 1:10


kotwy wklejane M22/320 kl. 10.9 Zn
(gniazda zalane materiałem trwale elastycznym)
uszczelnienie styku "nawierzchnia–dylatacja"
warstwa wyrównawcza
np. Sikadur 30
1240
940
10
85
65
190kN (780Nm)
210
200
210
190kN (780Nm)
100
~300
wspornik stalowy co 1 m
spawać obwodowo do blachy zamykającej
skrzynkę sterującą
PRZYCZÓŁEK
MOST
350 (10°C)

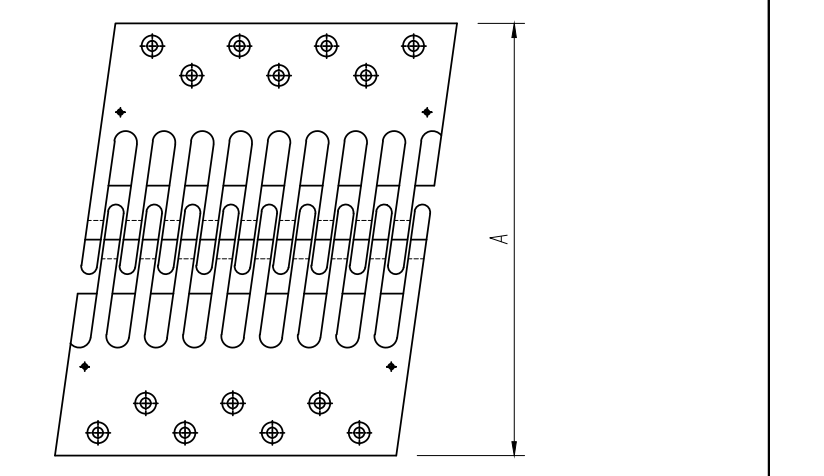
PRZEKRÓJ E–E
(STREFA CHODNIKA)
SKALA 1:10


śruba M10 z łbem stożkowym
istniejąca blacha osłonowa (stalowa ocynkowana ryflowana gr. 10 mm)
do ponownego zamontowania
830
800
10
detal 1
wspornik stalowy co 1 m
spawać obwodowo do pionowej blachy dylatacji
60
PRZYCZÓŁEK
MOST
350 (10°C)

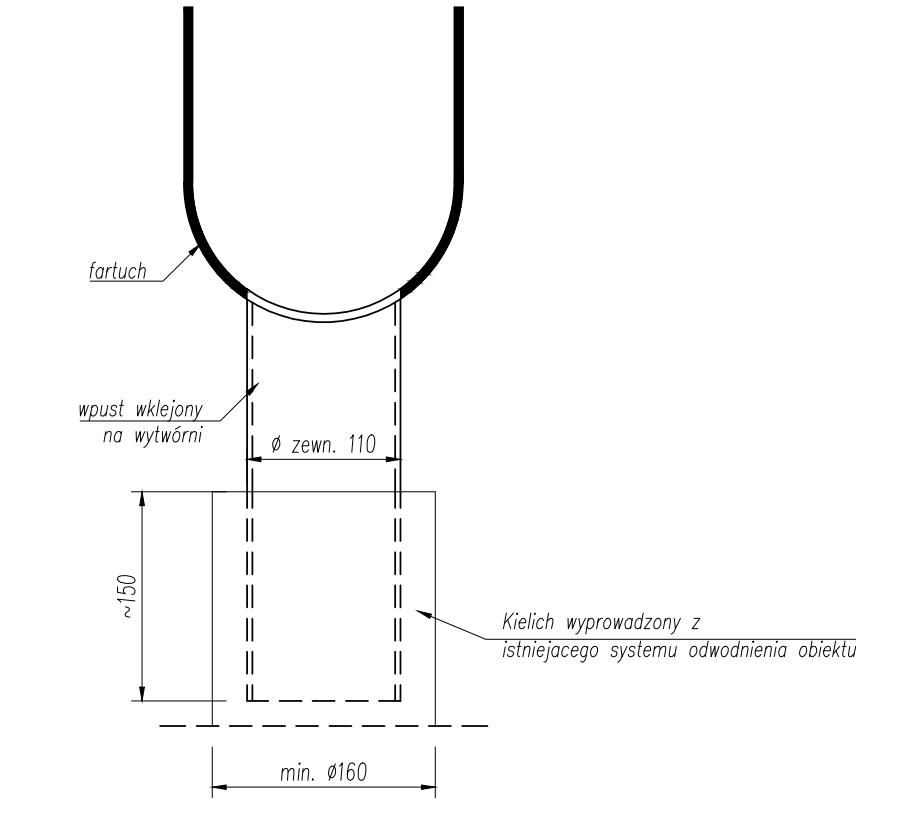
Rozstaw w zależności od temperatury



Temperatura [°C]	Rozstaw A [mm]
40	1040
25	1140
20	1173
15	1207
10	1240
5	1269
0	1297
–5	1326
–25	1440



SZCZEGÓŁ MOCOWANIA RURY SPUSTOWEJ
SKALA 1:5


fartuch
wpust wklejony na wytwórni
ø zewn. 110
~150
Kielich wyprowadzony z istniejącego systemu odwodnienia obiektu
min. ø160

SYSTEM ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO SEGMENTÓW DYLATACYJNYCH
Obróbka wstępna zgodna z ISO 12944, Część 4 Stopień czystości SA 3
1 x Metalizacja Grubość warstwy min. 150µm
1 x warstwa SikaCor EG Sealer Materiał doszczelniający na bazie epoksydów

REW.	DATA	OPRACOWANIE	SPRAWDZENIE	ZMIANY
B	20.05.2022	mgr inż. Tomasz Płoński	mgr inż. Cezary Kosno	DOKUMENTACJA POWYKONAWCZA
A	29.12.2021	mgr inż. Tomasz Płoński	mgr inż. Cezary Kosno	WYDANIE PIERWSZE

OZNACZENIE URZĄDZENIA DYLATACYJNEGO: MODUŁOWE URZĄDZENIE DYLATACYJNE	ZAKRES PRZESUWU URZĄDZENIA	MASA 1 SZT. URZĄDZENIA:	DŁUGOŚĆ 1 SZT. URZĄDZENIA:	KĄT SKOSU OBIEKTU:	LICZBA SZTUK:
B2P 400	±200 mm	19000kg	44,98 m	83,89°	1

PROJEKT/ZADANIE:	OBIEKT:
Wymiana urządzenia dylatacyjnego obiektu MA532	MA–532

PRODUCENT:	URZĄDZENIE DYLATACYJNE ZGODNE Z:	SKALA RYSUNKU:	NAZWA RYSUNKU:
B2 Sp. z o. o. ul. Żwirki i Wigury 18 02–092 Warszawa tel.: 22–373–60–07 e–mail: biuro@bgrupa.pl	KOT–2021/0726 wydanie 1	1:5, 1:10 1:20	MA–532_01